



Ausführung

- Mit zentraler Kühlmittelzufuhr durch die Maschinenspindel oder über 2 Bohrungen am Wechselflansch (DIN 69871/AD, DIN 69871/B). Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,03 mm. Max. zulässige Drehzahl 10.000 1/min. Höhere Haltemomente 70-80 Nm

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 21740.



Technische Daten

Produktnummer	1021215 201
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannweite min./max.	1,0-13,0 mm
Auskräglänge	80,0 mm
Außendurchmesser	48,5 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern
Form	AD
Rundlauf toleranz	0,030 mm
Herstellerteilenummer	131997
Statistische Warennummer	84661020

