

CNC-Präzisions Kurzbohrfutter



ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

Anwendung

Zum Einsatz auf Bearbeitungszentren und CNC-Maschinen mit Werkzeugwechsel.
Zum Bohren, Reiben, Senken sowie für leichte Fräs- und Schlichtarbeiten.

Ausführung

- 100 % Rundlaufprüfung mit unterschiedlichen Prüfstiftdurchmessern an verschiedenen Messpunkten angelehnt an DIN ISO 10888
- Rundlauf toleranz $\leq 0,03$ mm über den gesamten Spannbereich
- mit Schneckenradgetriebe
- relevante Teile gehärtet und geschliffen

Vorteil

- sicher, da ein Öffnen des Futters während des Laufs oder bei abruptem Spindelstop nicht möglich ist
- integriertes Schneckenradgetriebe sorgt für ein hohes Haltemoment > 75 Nm bei Durchmesser 13 mm

Lieferung

mit Sechskantschlüssel

Hinweis

Alte Norm DIN 69871-1 wurde durch ISO 7388-1 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021185 302
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannweite min./max.	0,5-10,0 mm
Ausraglänge	69,0 mm
Länge geöffnet	78,0 mm
Außendurchmesser	45,0 mm
Durchmesser verjüngt	38,0 mm
Freilänge	37,5 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern
Form	AD
Rundlauf toleranz	0,030 mm
Herstellerteilenummer	800 110Z 240 0
EAN Code	4250261589332
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com