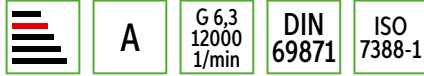


Präzisions-Kurzbohrfutter



Ausführung

- Vorgewuchtet nach G 16 - 12.000 1/min, Restunwucht max. 25 g/mm. Funktionsflächen gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit. Kurze, robuste Bauform, Futter und Schaft sind starr miteinander verbunden
- 2000 Super, für Rechts- und Linkslauf, hohe Spannkraft durch Getriebeübersetzung, Selbsthemmung gegen Lösen. Das Futter öffnet nicht bei Linkslauf und schnellem Abbremsen aus hohen Drehzahlen. Spannen und Lösen mit Sechskantstiftschlüssel, deshalb Werkzeugwechsel in der Maschine möglich



Technische Daten

Produktnummer	1021206 104
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spannweite min./max.	2,5-16,0 mm
Auskraglänge	106,5 mm
Außendurchmesser	56,0 mm
Kühlmittelezufuhr	Extern
Form	A
Rundlauf toleranz	0,030 mm
Herstellerteilenummer	802.565
Statistische Warennummer	84661038

