

Messerkopfaufnahme



Anwendung

Für Planmesserköpfe und Fräser mit Quernut.

Ausführung

- Präzisionsausführung mit vergrößerter und Plangeschliffener Anlagefläche
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Innenkühlung, Ausführung AD
- Kurze Ausladung für mehr Stabilität
- Max. Rundlauf > 0,005 mm
- Mit Kühlkanalbohrung

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Anzugsschrauben siehe Art.-Nr. 1021656 u. 1021659.

Anzugsschrauben-Schlüssel siehe Art.-Nr. 1021657.



Technische Daten

Produktnummer	1021671 318
Werkzeugaufnahme	SK 40
Dorndurchmesser	32,0 mm
Dornlänge	24,0 mm
Auskraglänge	160,0 mm
Außendurchmesser	78,0 mm
Herstellerteilenummer	S.S40.0332.160
EAN Code	4024496063918
Statistische Warennummer	84661020

