



### Anwendung

Ideal zum Spannen von Microwerkzeugen mit Spannbereich Ø 1,0 - 6,0 mm.

### Ausführung

- Gewuchtet G 2,5 - 20.000 1/min
- Sehr schlankes, hochpräzises Spannfutter
- Perfekter Rundlauf < 3 µm 2,5xD
- Mit Balluf-Chip-Bohrung

### Vorteil

- Bessere Dämpfung gegenüber Schrumpffutter
- Schlanke Störkontur D1 = 13,5 mm
- Hohe Spannkraft und Genauigkeit durch flachen Kegelwinkel

### Hinweis

Spannhülsen verwenden siehe Art.-Nr. 1021699.

Bedienung über mitgelieferten Sechskantschlüssel von hinten.

Optional ATORN Drehmomentschlüssel Art.-Nr. 1052896 103 und Bit Art.-Nr. 1052860 204 mit Anzugsmoment für z. B. Bohren 3 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 206 und für Fräsen max. 5,0 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 208.



## Technische Daten

Produktnummer	<b>1021624 010</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannbereich min./max.	1,0-6,0 mm
Ausraglänge	90,0 mm
Außendurchmesser	13,5 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern
Herstellerteilenummer	310 1006 240 1
EAN Code	4250261554125
Statistische Warennummer	84661038

