



Anwendung

Ideal zum Spannen von Microwerkzeugen mit Spannbereich Ø 1,0 - 6,0 mm.

Ausführung

- Gewuchtet G 2,5 - 20.000 1/min
- Sehr schlankes, hochpräzises Spannfutter
- Perfekter Rundlauf < 3 µm 2,5xD
- Mit Balluf-Chip-Bohrung

Vorteil

- Bessere Dämpfung gegenüber Schrumpffutter
- Schlanke Störkontur D1 = 13,5 mm
- Hohe Spannkraft und Genauigkeit durch flachen Kegelwinkel

Hinweis

Spannhülsen verwenden siehe Art.-Nr. 1021699.

Bedienung über mitgelieferten Sechskantschlüssel von hinten.

Optional ATORN Drehmomentschlüssel Art.-Nr. 1052896 103 und Bit Art.-Nr. 1052860 204 mit Anzugsmoment für z. B. Bohren 3 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 206 und für Fräsen max. 5,0 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 208.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021624 010 |
| Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| Spannbereich min./max. | 1,0-6,0 mm |
| Ausraglänge | 90,0 mm |
| Außendurchmesser | 13,5 mm |
| Kühlmittelzufuhr | Intern |
| Herstellerteilenummer | 310 1006 240 1 |
| EAN Code | 4250261554125 |
| Statistische Warennummer | 84661038 |

