

PRODUKTDATENBLATT

Kombifräsdorne











ISO 7388-2



Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel (NC, CNC etc.).

Ausführuna

Form A. Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Greifernut. Vorgewuchtet nach G 6,3 - 15.000 1/min

Hinweis

Anzugsbolzen, siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

HHW Kombifräserdorne ähnl. DIN 6358.

Für Fräser mit zylindrischer Bohrung und mit Quer- oder/und Längsnut nach DIN 138. Befestigung durch Fräseranzugsschraube nach DIN 6367. Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zum Dorn <= 0,006 mm. Lieferumfang: Mit Klemmschraube, Mitnehmerring und Passfeder.



Technische Daten

Produktnummer	1021651 305
Werkzeugaufnahme	BT 40
Dorndurchmesser	32,0 mm
Auskraglänge	60,0 mm
Dornlänge	38,0 mm
Außendurchmesser	58,0 mm
Herstellerteilenummer	S.B40.0432.60
EAN Code	4024496062959
Statistische Warennummer	84661020