

Kombifräsdorne



Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel (NC, CNC etc.).

Ausführung

▪ Form A. Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Greifernut. Vorgewuchtet nach G 6,3 - 15.000 1/min

Hinweis

Anzugsbolzen, siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

HHW Kombifräserdorne ähnl. DIN 6358.

Für Fräser mit zylindrischer Bohrung und mit Quer- oder/und Längsnut nach DIN 138. Befestigung durch Fräseranzugschraube nach DIN 6367. Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zum Dorn $\leq 0,006$ mm. Lieferumfang: Mit Klemmschraube, Mitnehmerring und Passfeder.



Technische Daten

Produktnummer	1021651 302
Werkzeugaufnahme	BT 40
Dorndurchmesser	16,0 mm
Auskraglänge	55,0 mm
Dornlänge	27,0 mm
Außendurchmesser	32,0 mm
Herstellerteilenummer	S.B40.0416.55
EAN Code	4024496062928
Statistische Warennummer	84661020

