

Fräseraufnahme



Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

Ausführung

▪ Form AD/B. Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Greifernut. Vorgewuchtet nach G 6,3 - 15.000 1/min

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu $\varnothing d \leq 0,003$ mm.



Technische Daten

Produktnummer	1021633 212
Werkzeugaufnahme	BT 50
Spanndurchmesser	8,0 mm
Auskraglänge	63,0 mm
Außendurchmesser	28,0 mm
Herstellerteilenummer	S.B50.0208.63
EAN Code	4024496061686
Statistische Warennummer	84661020

