

### Fräseraufnahme



#### Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

#### Ausführung

▪ Form AD/B. Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Greifernut. Vorgewuchtet nach G 6,3 - 15.000 1/min

#### Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu  $\varnothing d \leq 0,003$  mm.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1021633 216</b>
Werkzeugaufnahme	BT 50
Spanndurchmesser	16,0 mm
Auskraglänge	80,0 mm
Außendurchmesser	48,0 mm
Herstellerteilenummer	S.B50.0216.80
EAN Code	4024496061723
Statistische Warennummer	84661020

