

Fräseraufnahme



Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

Ausführung

▪ Form AD/B. Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Greifernut. Vorgewuchtet nach G 6,3 - 15.000 1/min

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu $\varnothing d \leq 0,003$ mm.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021633 217 |
| Werkzeugaufnahme | BT 50 |
| Spanndurchmesser | 18,0 mm |
| Auskraglänge | 80,0 mm |
| Außendurchmesser | 50,0 mm |
| Herstellerteilenummer | S.B50.0218.80 |
| EAN Code | 4024496061730 |
| Statistische Warennummer | 84661020 |

