

ER-Spannzangenfutter



Anwendung

Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel (NC, CNC, etc.).

Ausführung

- Typ ER. Mit Innenanzugsgewinde und Greifernut
- Vorgewuchtet nach G 6,3 - 20.000 1/min

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Werkzeugbeschreibung:

Für Werkzeuge mit Zylinderschaft mit oder ohne Außenanzugsgewinde. Werkzeugaufnahme mittels Druckspannzange, kurze kräftige Konstruktion, Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel = 0,003 mm. Überwurfmutter Normalausführung. Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Spannzangen mit Doppelkegel, beidseitig geschlitzt und Abzugsnut zum leichten Lösen und Auswechseln der Zangen. Kegelwinkel-Toleranz nach AT 3.



Technische Daten

Produktnummer	1021514 105
Werkzeugaufnahme	BT 50
Spannzangen-Typ	ER 40 (472 E)
Spannbereich min./max.	3,0-26,0 mm
Auskraglänge	80,0 mm
Außendurchmesser	63,0 mm
Herstellerteilenummer	S.B50.0140.80
EAN Code	4024496056538
Statistische Warennummer	84661020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com