



Anwendung

Ideal zum Spannen von Microwerkzeugen mit Spannbereich \varnothing 1,0 - 6,0 mm.

Ausführung

- Gewuchtet G 2,5 - 20.000 1/min
- Sehr schlankes, hochpräzises Spannfutter
- Perfekter Rundlauf $< 3 \mu\text{m}$ 2,5xD
- Mit Balluf-Chip-Bohrung

Vorteil

- Bessere Dämpfung gegenüber Schrumpffutter
- Schlanke Störkontur $D1 = 13,5 \text{ mm}$
- Hohe Spannkraft und Genauigkeit durch flachen Kegelwinkel

Hinweis

Spannhülsen verwenden siehe Art.-Nr. 1021699.

Bedienung über mitgelieferten Sechskantschlüssel von hinten.

Optional ATORN Drehmomentschlüssel Art.-Nr. 1052896 103 und Bit Art.-Nr. 1052860 204 mit Anzugsmoment für z. B. Bohren 3 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 206 und für Fräsen max. 5,0 Nm Adapter Art.-Nr. 1055472 208.



Technische Daten

Produktnummer	1021624 030
Werkzeugaufnahme	BT 40
Spannbereich min./max.	1,0-6,0 mm
Ausraglänge	90,0 mm
Außendurchmesser	13,5 mm
Form	JD
Herstellerteilenummer	310 1006 440 1
EAN Code	4250261554385
Statistische Warennummer	84661038

