

Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893); mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen



G 2,5
25000
1/min

DIN
69893

ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschumpfen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung
- Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- Wesentlich bessere Dämpfung aufgrund der Geometrie

Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Zerspanleistung, Perfekt für HSC-Bearbeitung
- Schont Spindel und Maschine
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Bessere Oberflächengüte

Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021808 110 |
| Spanndurchmesser | 18 mm |
| Auskraglänge | 95 mm |
| Durchmesser verjüngt | 33 mm |
| Durchmesser | 42 mm |
| Einspanntiefe | 50 mm |
| Passend für Gewinde | M12 x 1 |
| Verstellweg max. | 10 mm |
| Herstellerteilenummer | 21043099 |
| EAN Code | 4050293370195 |
| Statistische Warennummer | 84661038 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com