

Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893); mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen



ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschrumpfen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung
- Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- Wesentlich bessere Dämpfung aufgrund der Geometrie

Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Zerspanleistung, Perfekt für HSC-Bearbeitung
- Schont Spindel und Maschine
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Bessere Oberflächengüte

Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021808 108
Spanndurchmesser	14 mm
Auskraglänge	90 mm
Durchmesser verjüngt	27 mm
Durchmesser	34 mm
Einspanntiefe	47 mm
Passend für Gewinde	M10 x 1
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21043097
EAN Code	4050293370171
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com