

Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893); mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen



G 2,5
25000
1/min

DIN
69893

ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschumpfen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung
- Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- Wesentlich bessere Dämpfung aufgrund der Geometrie

Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Zerspanleistung, Perfekt für HSC-Bearbeitung
- Schont Spindel und Maschine
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Bessere Oberflächengüte

Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021808 105
Spanndurchmesser	8 mm
Auskraglänge	80 mm
Durchmesser verjüngt	21 mm
Durchmesser	27 mm
Einspanntiefe	36 mm
Passend für Gewinde	M6
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21043094
EAN Code	4050293370140
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com