

### Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893); mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen



G 2,5  
25000  
1/min

DIN  
69893

**ATORN**

#### Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

#### Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschrumphen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung
- Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- Wesentlich bessere Dämpfung aufgrund der Geometrie

#### Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Zerspanleistung, Perfekt für HSC-Bearbeitung
- Schont Spindel und Maschine
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Bessere Oberflächengüte

#### Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1021808 111   |
| Spanndurchmesser         | 20 mm         |
| Auskraglänge             | 100 mm        |
| Durchmesser verjüngt     | 33 mm         |
| Durchmesser              | 42 mm         |
| Einspanntiefe            | 52 mm         |
| Passend für Gewinde      | M16 x 1       |
| Verstellweg max.         | 10 mm         |
| Herstellerteilenummer    | 21043100      |
| EAN Code                 | 4050293370201 |
| Statistische Warennummer | 84661038      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com