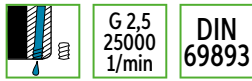


### Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893); mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

#### Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschrumpfen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung
- Wiederverschließbare Kühlkanalbohrungen
- Wesentlich bessere Dämpfung aufgrund der Geometrie

#### Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Zerspanleistung, Perfekt für HSC-Bearbeitung
- Schont Spindel und Maschine
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Bessere Oberflächengüte

#### Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



### Technische Daten

Produktnummer	1021808 112
Spanndurchmesser	25 mm
Auskraglänge	115 mm
Durchmesser verjüngt	44 mm
Durchmesser	53 mm
Einspanntiefe	58 mm
Passend für Gewinde	M16 x 1
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21043101
EAN Code	4050293370218
Statistische Warennummer	84661038



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com