

PRODUKTDATENBLATT

Schrumpffutter 3°

nach ISO 12164 (DIN 69893); Schlanke Ausführung











Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Schafttoleranz h6. Geeignet für die Schwerzerspanung und allen kraftvollen Anwendungen. Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte geeignet.

Ausführung

- Ein- und Ausschrumpfen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
 Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
 Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- Glasperlengestrahlt

Vorteil

- Schlanke Bauform, sehr geringe StörkonturenHohe übertragbare Drehmomente
- Hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- Ideal für hohe Drehzahlen

Lieferuna

1 Stück Schrumpffutter 3° HSK63 (ISO 12164).

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.

Technische Daten

Produktnummer	1021803 305
Spanndurchmesser	5 mm
Auskraglänge	160 mm
Durchmesser verjüngt	11 mm
Durchmesser	21 mm
Einspanntiefe	30 mm
Passend für Gewinde	M6
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21044821
EAN Code	4050293439953
Statistische Warennummer	84661038

