

### Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893)



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

#### Ausführung

- Hitzebeständiger und warmfester Arbeitsstahl 1.600-1.800 N/mm<sup>2</sup>
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- Ein- und Ausschumpfen von HM- und HSS-Werkzeugen
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung

#### Vorteil

- Hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Schlanke Bauweise mit geringer Störkontur
- Sehr hohe Drehmomentübertragung
- Sehr gut geeignet für HSC-Zerspanung

#### Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



### Technische Daten

Produktnummer	1021807 202
Spanndurchmesser	4 mm
Auskraglänge	120 mm
Durchmesser verjüngt	15 mm
Durchmesser	22 mm
Einspanntiefe	26 mm
Passend für Gewinde	M6
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21041066
EAN Code	4050293357998
Statistische Warennummer	84661038



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com