

Schrumpffutter 4,5° nach ISO 12164 (DIN 69893)



ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

Ausführung

- Hitzebeständiger und warmfester Arbeitsstahl 1.600-1.800 N/mm²
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- Ein- und Ausschumpfen von HM- und HSS-Werkzeugen
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung

Vorteil

- Hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- Ideal für hohe Drehzahlen
- Schlanke Bauweise mit geringe Störkontur
- Sehr hohe Drehmomentübertragung
- Sehr gut geeignet für HSC-Zerspanung

Lieferung

1 Stück Schrumpffutter HSK63 (ISO 12164)

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021807 306
Spanndurchmesser	10 mm
Auskraglänge	160 mm
Durchmesser verjüngt	24 mm
Durchmesser	32 mm
Einspanntiefe	41 mm
Passend für Gewinde	M8 x 1
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21041083
EAN Code	4050293358162
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com