

ER-Spannzangenfutter schlank



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER/ESX. Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

Ausführung

- Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel kleiner gleich 0,003 mm. Spannfutter durchbohrt, mit Innengewinde für Längeneinstellschraube. Feingewuchtet nach G 2,5-25.000 1/min

Hinweis

Spannzangen ER siehe Art.-Nr. 1021520/1021521/1021523 und 1021534/1021535/1021537.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021845 105 |
| Werkzeugaufnahme | HSK A63 |
| Spannzangen-Typ | ER 25 (430 E) |
| Spannbereich min./max. | 1,0-16,0 mm |
| Auskraglänge | 100,0 mm |
| Außendurchmesser | 35,0 mm |
| Herstellerteilenummer | 606302-27 |
| EAN Code | 4024496064687 |
| Statistische Warennummer | 84661020 |

