

ER-Spannzangenfutter schlank



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER/ESX. Für Werkzeugmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

Ausführung

- Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel kleiner gleich 0,003 mm. Spannfutter durchbohrt, mit Innengewinde für Längeneinstellschraube. Feingewuchtet nach G 2,5-25.000 1/min

Hinweis

Spannzangen ER siehe Art.-Nr. 1021520/1021521/1021523 und 1021534/1021535/1021537.



Technische Daten

Produktnummer	1021845 106
Werkzeugaufnahme	HSK A63
Spannzangen-Typ	ER 25 (430 E)
Spannbereich min./max.	1,0-16,0 mm
Auskraglänge	160,0 mm
Außendurchmesser	35,0 mm
Herstellerteilenummer	606302-28
EAN Code	4024496064694
Statistische Warennummer	84661020

