

### ER-Spannzangenfutter



#### Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen DIN 6499-Form A und B.

#### Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Balluf-Chip-Bohrung
- Mit Sechskantmutter
- Max. Rundlauf kleiner 0,005 mm

#### Hinweis

Spannzangen-Sätze siehe Art.-Nr. 1021519.

Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021520 - 1021525 und 1021534 - 1021539.

Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021864.

Schlüssel für Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021865.



### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1021843 106</b> |
| Werkzeugaufnahme         | HSK A63            |
| Spannzangen-Typ          | ER 32 (470 E)      |
| Spannbereich min./max.   | 2,0-20,0 mm        |
| Auskraglänge             | 160,0 mm           |
| Außendurchmesser         | 50,0 mm            |
| Spannmutter-Typ          | ER 32              |
| Herstellerteilenummer    | S.A63.0132.160     |
| EAN Code                 | 4024496064618      |
| Statistische Warennummer | 84661020           |

