

ER-Spannzangenfutter



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen DIN 6499-Form A und B.

Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Balluf-Chip-Bohrung
- Mit Sechskantmutter
- Max. Rundlauf kleiner 0,005 mm

Hinweis

Spannzangen-Sätze siehe Art.-Nr. 1021519.

Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021520 - 1021525 und 1021534 - 1021539.

Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021864.

Schlüssel für Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021865.



Technische Daten

Produktnummer	1021843 104
Werkzeugaufnahme	HSK A63
Spannzangen-Typ	ER 25 (430 E)
Spannbereich min./max.	2,0-16,0 mm
Auskraglänge	160,0 mm
Außendurchmesser	42,0 mm
Spannmutter-Typ	ER 25
Herstellerteilenummer	S.A63.0125.160
EAN Code	4024496064595
Statistische Warennummer	84661020

