

Präzisions-Spannzangenfutter CENTRO|P HSK 63



FAHRION®
HPC-HPD-PROZESS

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschäften ohne Rundlauf- und Spannkraftverlust bis zur Schafttoleranz h10, für die wirtschaftliche Zerspanung von Einzel- und Serienteilen mit höchst präzisen Bearbeitungsergebnissen.

Ausführung

- Klemmkräfte werden gleichmäßig über die gesamte zylindrische Mantelfläche verteilt und durch die optimal aufgenommenen radialen Kräfte erhält man perfekte Oberflächen
- mit Fahrion HP/HPD Spannzangen Nr. 23323 einen Systemrundlauf von 3 µm
- 30° Trapezgewinde mit geschliffener und extra langer Doppelführung
- exakte Zentrierung der Spannmutter
- vollständige Umschließung der Spannzange im Futter-Konus für optimale Stabilität und gleichmäßige Verteilung der Spannkräfte
- die HPD Spannzangen können für Innenkühlung genutzt werden Nr. 23360-916-941

Vorteil

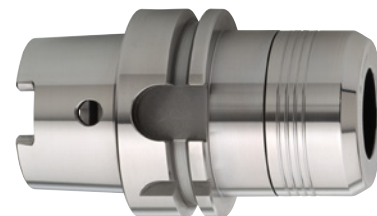
- ideal für die HPC- und HSC-Zerspanung
- resistent gegen auftretende Temperaturschwankungen
- mit spezieller Gleitbeschichtung für geringere Reibung
- sehr guten Dämpfungseigenschaften

Lieferung

ohne Spannmutter (separat bestellbar Art.-Nr. 1021509), ohne Anschlagschraube.

Hinweis

Spannzangen mit Innenvierkant für Gewindebohrer nicht einsetzbar. Spannmutter und Spannschlüssel siehe Art.-Nr. 1021509. Dichtscheiben siehe Art.-Nr. 1021513 (nur online bestellbar). GERC-HP/-HPD/-HPDD Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021546 - 1021569. Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021864. Schlüssel für Kühlmittelrohr siehe Art.-Nr. 1021865.



Technische Daten

Produktnummer	1021862 107
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Größe	CP 32
Spannzangen-Typ	ER 32 (470 E)
Spannbereich min./max.	2,0-20,0 mm
Auskräglänge	70,0 mm
Außendurchmesser	50,0 mm
Einstecktiefe	46,0 mm
Herstellerteilenummer	CP32-HSK-A63-A=70
EAN Code	4054631059919
Statistische Warennummer	84661020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com