

HG-Spannzangenfutter



Anwendung

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Feingewuchtet G 2.5 - 25.000 1/min.

Hinweis

Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021627. 1) HSK- A 63 nach DIN 69893, 2) Kühlmittelrohr auf Wunsch, 3) Rundlaufgenauigkeit kleiner 0.003 mm.



Technische Daten

Produktnummer	1021848 202
Werkzeugaufnahme	HSK A63
Größe	2
Spannbereich min./max.	10,0-14,0 mm
Auskräglänge	120,0 mm
Außendurchmesser	35,0 mm
Herstellerteilenummer	A63.120.02
EAN Code	4034221012654
Statistische Warennummer	84661020

