

### CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter nach ISO 12164 (DIN 69893); mit Schneckenradgetriebe



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Einsatz auf Bearbeitungszentren und CNC-Maschinen mit Werkzeugwechsel. Zum Bohren, Reiben, Senken sowie für leichte Fräs- und Schlichtarbeiten.

#### Ausführung

- Mit Schneckenradgetriebe
- Präzisions-Spannfutter mit hoher Rundlaufgenauigkeit) Rundlauftoleranz 0,03 mm

#### Vorteil

- Max. 10 Nm Anzugsmoment, entspricht 70 Nm Haltemoment

#### Lieferung

1 Stück NC oder Kurzbohrfutter HSK63 (ISO 12164)

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1021829 201</b>
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Spannweite min./max.	1-16 mm
Ausraglänge	98 mm
Außendurchmesser	50 mm
Länge geschlossen	110 mm
Herstellerteilenummer	21680112
EAN Code	4050293405958
Statistische Warennummer	84661038



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com