

Präzisions-Spannzangenfutter nach ISO 12164 (DIN 69893)



ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeug mit Zylinderschäften ohne Rundlauf- und Spannkraftverlust bis zur Schafttoleranz h10, für die wirtschaftliche Zerspanung von Einzel- und Serienteilen mit höchst präzisen Bearbeitungsergebnissen. Ideal für die HPC- und HSC-Zerspanung.

Ausführung

- 30° Trapezgewinde mit geschliffener, extra langer Doppelführung mit spezieller Gleitbeschichtung für geringere Reibung
- Klemmkraften werden gleichmäßig über die gesamte zylindrische Mantelfläche verteilt und durch die optimal aufgenommenen radialen Kräfte erhält man perfekte Oberflächen
- Exakte Zentrierung beim Anziehen der Spannmutter

Vorteil

- Resistent gegen auftretende Temperaturschwankungen und voll tauglich für Trockenprozesse sowie Hartfräsen bis 200 °C
- Die Verstärkung des Futterkörpers auf den Durchmesser der Spannmutter erzeugt enorme Stabilität bei optimaler Störkontur
- Extrem niedriger Systemrundlauf von < 3 µm mit den 2 µm ATORN Spannzangen UP. Mit Fahrion abgedichteten Spannzangen 2µm HPD bis 80 bar für IK (ohne Dichtscheibe!)
- Vollständige Umschließung im Futter-Konus für optimale Stabilität und gleichmäßige Verteilung der Spannkraften
- Doppelt so hohe Haltekraften wie bei herkömmliche Spannzangenfutter

Lieferung

1 Stück Präzision-Spannzangenfutter HSK63 (ISO 12164) ER-Ausführung

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021842 106 |
| Werkzeugaufnahme | HSK 63 |
| Spannmutter-Typ | HPC 25 |
| Spannzangen-Typ | ER 25 (430 E) |
| Spannbereich min./max. | 2-16 mm |
| Auskräglänge | 100 mm |
| Außendurchmesser | 40 mm |
| Einstecktiefe | 70 mm |
| Anziehdrehmoment max. | 85 Nm |
| Herstellerteilenummer | 22070105 |
| EAN Code | 4050293353617 |
| Statistische Warennummer | 84661020 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com