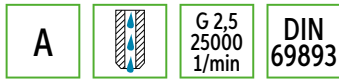


Präzisions-Spannzangenfutter nach ISO 12164 (DIN 69893)



ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeug mit Zylinderschäften ohne Rundlauf- und Spannkraftverlust bis zur Schafttoleranz h10, für die wirtschaftliche Zerspanung von Einzel- und Serienteilen mit höchst präzisen Bearbeitungsergebnissen. Ideal für die HPC- und HSC-Zerspanung.

Ausführung

- 30° Trapezgewinde mit geschliffener, extra langer Doppelführung mit spezieller Gleitbeschichtung für geringere Reibung
- Klemmkräfte werden gleichmäßig über die gesamte zylindrische Mantelfläche verteilt und durch die optimal aufgenommenen radialen Kräfte erhält man perfekte Oberflächen
- Exakte Zentrierung beim Anziehen der Spannmutter

Vorteil

- Resistent gegen auftretende Temperaturschwankungen und voll tauglich für Trockenprozesse sowie Hartfräsen bis 200 °C
- Die Verstärkung des Futterkörpers auf den Durchmesser der Spannmutter erzeugt enorme Stabilität bei optimaler Störkontur
- Extrem niedriger Systemrundlauf von < 3 µm mit den 2 µm ATORN Spannzangen UP. Mit Fahrion abgedichteten Spannzangen 2µm HPD bis 80 bar für IK (ohne Dichtscheibe!)
- Vollständige Umschließung im Futter-Konus für optimale Stabilität und gleichmäßige Verteilung der Spannkkräfte
- Doppelt so hohe Haltekräfte wie bei herkömmliche Spannzangenfutter

Lieferung

1 Stück Präzision-Spannzangenfutter HSK63 (ISO 12164) ER-Ausführung

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021842 102
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Spannmutter-Typ	HPC 16
Spannzangen-Typ	ER 16 (426 E)
Spannbereich min./max.	1-10 mm
Auskräglänge	100 mm
Außendurchmesser	30 mm
Einstecktiefe	71 mm
Anziehdrehmoment max.	55 Nm
Herstellerteilenummer	22070102
EAN Code	4050293353587
Statistische Warennummer	84661020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com