

Hydro-Dehnspannfutter mit Radialverstellung nach ISO 12164 (DIN 69893)

A	G 2,5 25000 1/min	DIN 69893
---	-------------------------	--------------

ATORN

Anwendung

Einfach Radialeinstellbare Werkzeugaufnahme, zum perfekten Herstellen von präzisen Reibungen.) Rundlauf- und Fluchtungsfehler lassen sich vibrationsfrei ausgleichen, hohe Schnitt- sowie Standzeiten sind dadurch gewährleistet. Die integrierte Kühlmittelzufuhr garantiert eine optimale Versorgung der Reibahlschneiden mit Kühlschmierstoff.

Ausführung

- Einfaches und präzises Einstellen über Justierschraube
- Selbsthemmung durch das Gewinde und der Auslegung des Keilwinkels am Justierkeil, deshalb kein Setzverhalten vorhanden
- Radialverstellbar bis 0,015 mm, damit Dauerhafter) Rundlauf „0“
- Sehr gute Dämpfungseigenschaften zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit und der Lebensdauer der Maschinenspindel
- Mit axialer Längenverstellung 10 mm

Vorteil

- Einfach einstellbarer) Rundlaufgenauigkeit auf 0 µm
- Maximale Flexibilität durch Verwendung von Reduzierhülsen
- Höchste Präzision und Oberflächengüten
- Bessere Schneidwerkzeugstandzeiten
- Hochgenaue zentrische Spannung

Lieferung

1 Stück Hydro-Dehnspannfutter HSK63 (ISO 12164)

Hinweis

Alte Norm DIN 69871 wurde durch ISO 12164 ersetzt.



Technische Daten

Produktnummer	1021847 202
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Spanndurchmesser	16 mm
Auskraglänge	110 mm
Durchmesser verjüngt	34 mm
Durchmesser	38 mm
Außendurchmesser	52,5 mm
Freilänge bis zum Bund	45 mm
Einspanntiefe	49 mm
Passend für Gewinde	M8 x 1
Verstellweg max.	10 mm
Herstellerteilenummer	21044660
EAN Code	4050293440126
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com