

Gewindeschneidfutter

DIN
228

bilz

Anwendung

Zum Schneiden von Innengewinden auf umschaltbaren Bohrmaschinen, Drehbänken und Fräsmaschinen. Horizontal und vertikal einsetzbar.

Ausführung

- Mit Morsekegelschaft und Austreiblappen nach DIN 228 B. Doppelspannfutter (spannt Schaft und Vierkant). Sicherheitsrutschkupplung verhindert Werkzeugbruch, Pendeleinrichtung gleicht Fluchtungsfehler zwischen Maschine und Werkstück aus. Elastischer Längenausgleich auf Druck und Zug

Lieferung

Inklusive Spannschlüssel.

Hinweis

Für Linksgewinde auf Anfrage lieferbar.



Technische Daten

Produktnummer	1021406 102
Morsekegelgröße	MK 3
Passend für Gewinde	M3-M12
Spannbereichdurchmesser min.	2,5 mm
Spannbereichdurchmesser max.	10,0 mm
Auskraglänge	135,0 mm
Außendurchmesser	58,0 mm
Achspareller Ausgleich	1,0 mm
Herstellerteilenummer	DSPL12/ MK3
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com