

Gewindeschneidmaschine für vertikales und horizontales Gewindeschneiden

ATORN**Anwendung**

Zum Herstellen von Gewinden und bei anderen mechanischen Arbeiten. Eine einfache Bedienung mit vielseitigen Einstellungsmöglichkeiten.

Ausführung

- Elektrisch angetriebener Motor mit 220V
- Für vertikales und horizontales Gewindeschneiden
- Manuelle Geschwindigkeitsregelung mittels Potentiometer
- Betrieb mit Standard-Schnellwechsel-Einsätzen
- Gewindeschneid-Leistung: Stahl M2 - M14
- Gewindeschneid-Leistung: Aluminium M2 - M16
- Automatische Werkzeugschmierung und pneumatische Ausführung auf Anfrage lieferbar
- Arbeitsbereich-Höhe 565mm
- Arbeitsbereich-Radius 75mm bis 885mm
- Arbeitsbereich-Radius 75mm bis 885mm

Vorteil

- Preis-Leistungsverhältnis

Lieferung

1 Stück Gewindeschneidmaschine mit Werkzeug-Grundaufnahme, Gelenkarm für vertikales Gewindeschneiden und Schwenkadapter für horizontales Gewindeschneiden

Hinweis

(Schnellwechsel-Einsätze bitte separat bestellen).



Technische Daten

Produktnummer	1021470 101
Typ	Gewindeschneidmaschine
Drehzahl min./max.	300-600 U/min
Nennspannung	220 V
Drehmoment max.	34 Nm
Herstellerteilenummer	22150001
EAN Code	4050293366815
Statistische Warennummer	84591000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com