

Gewindeschneidapparate TA für Maschinen mit nur einer Drehrichtung

DIN
228



Anwendung

Gewindeschneiden, -formen auf Maschinen mit angetriebener Spindel und manuellem Vorschub. Maschinentyp: Ständer-/Auslegerbohrmaschinen, Maschinen mit angetriebener Spindel.

Ausführung

- Diese Apparate sind für das Gewindeschneiden auf Bohrmaschinen mit Handvorschub und ohne Spindelreversierung ausgelegt
- Beim Einsetzen in die Maschine muss der Stoparm gegen Verdrehen gesichert werden, damit die Funktion des Apparates gewährleistet ist
- Durch das integrierte Wendegetriebe ist Gewindeschneiden ohne Spindelreversierung möglich
- doppelter Vorschub im Rücklauf
- Gewindebohrer-Schnellwechselsystem

Vorteil

- Durch Zurücknehmen der Maschinenspindel nach Erreichen der Gewindetiefe schaltet der Apparat selbsttätig um. Der Umschaltvorgang erfolgt über ein verschleißarmes Kugelsystem
- Die Apparate sind wartungsfrei und für Rechts- und Linksgewinde einsetzbar
- schneller Werkzeugwechsel
- höhere Flexibilität

Hinweis

Schnellwechsel-Einsätze siehe Art.-Nr. 1021459 - 1021460. Gewindeschneid-Apparate mit anderen Schäften auf Anfrage lieferbar.

- 1) Ausklinkung
- 2) Drehmomentstütze



Technische Daten

Produktnummer	1021410 102
Morsekegelgröße	MK 2
Passend für Gewinde	M3-M12
Auskraglänge	140,0 mm
Durchmesser 2	19,0 mm
Durchmesser	32,0 mm
Außendurchmesser	80,0 mm
Drehzahl max.	1200 U/min
Herstellerteilenummer	TA12/MK2
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com