

### Gewindeschneidapparate

*TAPMATIC*

#### Anwendung

Zum Gewindeschneiden auf Maschinen mit rechtslaufender Arbeitsspindel. Vertikal und horizontal einsetzbar.

#### Ausführung

- Einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung
- Längenausgleich auf Druck und Zug
- Automatischer Schnellrücklauf 1,75:1
- Mit Innenkegel für auswechselbare Schäfte

#### Lieferung

Inkl. Anschlagarm, ohne Rubber-Flex Spannzangen

#### Hinweis

Einsteckzapfen siehe Art.-Nr. 1021170. Rubber-Flex Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021447.



### Technische Daten

Produktnummer	1021431 103
Modell	50 X
Passend für Gewinde	M3-M12
Spannzangen-Typ	J 421   J 422
Auskraglänge	153,0 mm
Durchmesser	27,0 mm
Außendurchmesser	70,0 mm
Kegelbohrungstyp	B16
Drehzahl max.	1500 U/min
Herstellerteilenummer	50X B16
Statistische Warennummer	84661080



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com