

Gewindeschneidapparate

TAPMATIC

Anwendung

Zum Gewindeschneiden auf Maschinen mit rechtslaufender Arbeitsspindel. Vertikal und horizontal einsetzbar.

Ausführung

- Einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung
- Längenausgleich auf Druck und Zug
- Automatischer Schnellrücklauf 1,75:1
- Mit Innenkegel für auswechselbare Schäfte

Lieferung

Inkl. Anschlagarm, ohne Rubber-Flex Spannzangen

Hinweis

Einsteckzapfen siehe Art.-Nr. 1021170. Rubber-Flex Spannzangen siehe Art.-Nr. 1021447.



Technische Daten

Produktnummer	1021431 102
Modell	30 X
Passend für Gewinde	M1,4-M7
Spannzangen-Typ	J 116 J 117
Auskraglänge	113,0 mm
Durchmesser	19,0 mm
Außendurchmesser	48,0 mm
Kegelbohrungstyp	B16
Drehzahl max.	2000 U/min
Herstellerteilenummer	30X B16
Statistische Warennummer	84661080

