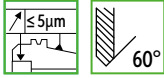


Mitlaufende Zentrierspitze



Anwendung

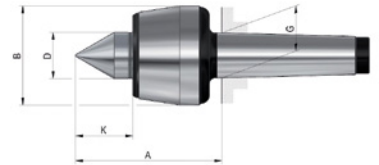
Zum Feindrehen, Schruppen und Kopieren auf Dremaschinen.

Ausführung

- Spitzenwinkel 60°
- Körper und Laufspitze sind gehärtet und geschliffen
- Laufspitze mehrfach nachschleifbar

Vorteil

- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlmittelflüssigkeit.
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit
- wartungsfrei durch Dauerschmierung



Technische Daten

Produktnummer	1024204 103
Morsekegelgröße	MK 3
Programmiermaß	70,5 mm
Durchmesser Gehäuse	48,5 mm
Spitzendurchmesser max.	22 mm
Aufnahmedurchmesser	23,825 mm
Spitzenlänge	27 mm
Werkstückgewicht max.	400 kg
Rundlauftoleranz	0,005 mm
Drehzahl max.	6300 U/min
Herstellerteilenummer	42315
EAN Code	4019208014272
Statistische Warennummer	84662091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com