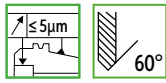


### Mitlaufende Zentrierspitze Slim Zentrierspitze mit kleinem Gehäusedurchmesser



#### Anwendung

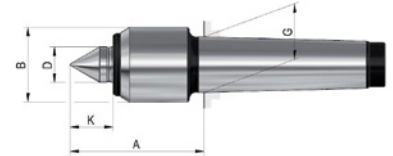
Zur Aufnahme und Unterstützung von langen und austragenden Drehteilen mit Zentrierbohrung zur Unwuchtvermeidung und Stabilisierung.

#### Ausführung

- Spitzenwinkel 60°
- Fein- bis Schruppbearbeitung universaler Bauteile
- gehärtet und geschliffen
- Laufspitze ist auswechselbar

#### Vorteil

- besonders günstig bei beengten Verhältnissen auf der Drehmaschine
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1024202 101</b>
Morsekegelgröße	MK 2
Programmiermaß	62 mm
Durchmesser Gehäuse	32 mm
Spitzendurchmesser max.	15 mm
Aufnahmedurchmesser	17,78 mm
Spitzenlänge	19,5 mm
Werkstückgewicht max.	200 kg
Rundlauftoleranz	0,005 mm
Drehzahl max.	7000 U/min
Herstellerteilenummer	5336
EAN Code	4019208000046
Statistische Warennummer	84662091

