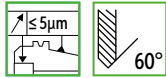


Mitlaufende Zentrierspitze



Anwendung

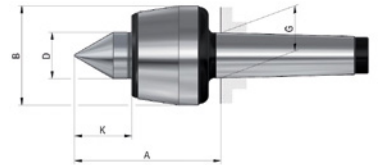
Zum Feindrehen, Schruppen und Kopieren auf Drehmaschinen.

Ausführung

- Spitzenwinkel 60°
- Körper und Laufspitze sind gehärtet und geschliffen
- Laufspitze mehrfach nachschleifbar

Vorteil

- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlmittelflüssigkeit.
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit
- wartungsfrei durch Dauerschmierung



Technische Daten

Produktnummer	1024204 105
Morsekegelgröße	MK 4
Programmiermaß	102,5 mm
Durchmesser Gehäuse	68,5 mm
Spitzendurchmesser max.	32 mm
Aufnahmedurchmesser	31,267 mm
Spitzenlänge	40 mm
Werkstückgewicht max.	800 kg
Rundlauftoleranz	0,005 mm
Drehzahl max.	3800 U/min
Herstellerteilenummer	42175
EAN Code	4019208014258
Statistische Warennummer	84662091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com