

### Mitlaufende Zentrierspitze Slim Zentrierspitze mit kleinem Gehäusedurchmesser



#### Anwendung

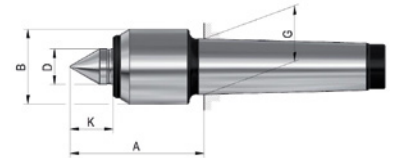
Zur Aufnahme und Unterstützung von langen und austragenden Drehteilen mit Zentrierbohrung zur Unwuchtvermeidung und Stabilisierung.

#### Ausführung

- Spitzenwinkel 60°
- Fein- bis Schruppbearbeitung universaler Bauteile
- gehärtet und geschliffen
- Laufspitze ist auswechselbar

#### Vorteil

- besonders günstig bei beengten Verhältnissen auf der Drehmaschine
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1024202 104</b>
Morsekegelgröße	MK 5
Programmiermaß	106 mm
Durchmesser Gehäuse	58 mm
Spitzendurchmesser max.	30 mm
Aufnahmedurchmesser	44,399 mm
Spitzenlänge	37 mm
Werkstückgewicht max.	1600 kg
Rundlauftoleranz	0,01 mm
Drehzahl max.	4300 U/min
Herstellerteilenummer	5490
EAN Code	4019208000183
Statistische Warennummer	84662091



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com