

Mitlaufende Zentrierspitze



Anwendung

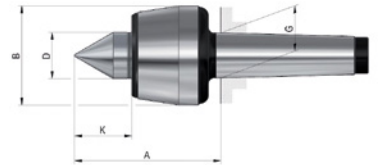
Zum Feindrehen, Schrumpen und Kopieren auf Dremaschinen.

Ausführung

- Spitzenwinkel 60°
- Körper und Laufspitze sind gehärtet und geschliffen
- Laufspitze mehrfach nachschleifbar

Vorteil

- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlmittelflüssigkeit.
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit
- wartungsfrei durch Dauerschmierung



Technische Daten

Produktnummer	1024204 107
Morsekegelgröße	MK 6
Programmiermaß	152 mm
Durchmesser Gehäuse	102,5 mm
Spitzendurchmesser max.	50 mm
Aufnahmedurchmesser	63,348 mm
Spitzenlänge	57 mm
Werkstückgewicht max.	3500 kg
Rundlauftoleranz	0,008 mm
Drehzahl max.	2600 U/min
Herstellerteilenummer	43532
EAN Code	4019208014425
Statistische Warennummer	84662091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com