

Mitlaufende Zentrierspitze mit verlängerter Laufspitze



Anwendung

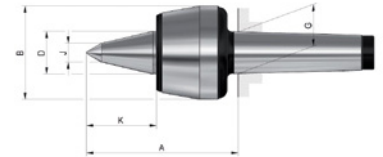
Zum Feindrehen, Schruppen und Kopieren auf Dremaschinen.

Ausführung

- mit verlängerter Laufspitze 60°/30°
- Körper und Laufspitze sind gehärtet und geschliffen
- Laufspitze mehrfach nachschleifbar

Vorteil

- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlmittelflüssigkeit.
- Präzisionswälzlager sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit
- wartungsfrei durch Dauerschmierung



Technische Daten

Produktnummer	1024205 102
Morsekegelgröße	MK 3
Programmiermaß	95,5 mm
Durchmesser Gehäuse	58,5 mm
Spitzendurchmesser max.	25 mm
Aufnahmedurchmesser	23,825 mm
Spitzendurchmesser	12 mm
Spitzenlänge	47 mm
Werkstückgewicht max.	400 kg
Rundlauf toleranz	0,005 mm
Drehzahl max.	5000 U/min
Herstellerteilenummer	58670
EAN Code	4019208017068
Statistische Warennummer	84662091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com