

Dreibacken-Drehfutter Handspannfutter



Anwendung

Zur direkten Aufnahme auf die Maschinenspindel.

Ausführung

- Mit eingearbeiteter Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027 (Bajonetttscheibenbefestigung)
- Drehfutter mit Spiralring
- Richtdrehzahlen, Spannkraften, Genauigkeit, Unwucht usw. entsprechen DIN 6386 Teil 1, Klasse 1
- Stahlkörper im Gesenk geschmiedet
- Spiralring gesenkgeschmiedet, serienmäßig ausgewuchtet, gehärtet
- Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Schmierung über Nippel

Vorteil

- Mit Hilfe des Spiralrings lassen sich die Backen stufenlos über den gesamten Spannbereich verstellen

Lieferung

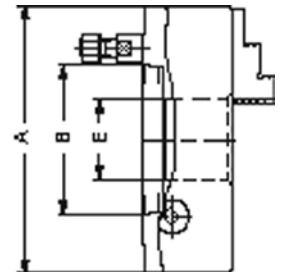
Mit 1 Satz Umkehrbacken, kombiniert für innen und außen, Spannschlüssel, Stehbolzen und Bundmutter

Hinweis

Kein Flansch erforderlich. Ersatz- und Zusatzbacken Art.-Nr. 1026270 - 26278.

Werkzeugbeschreibung:

Universell verwendbare Bauart. Mit Hilfe des Spiralrings lassen sich die Backen stufenlos über den gesamten Spannbereich verstellen. . . Gusskörper aus Spezialguss. . Gewindeflanken beidseitig geschliffen. Schmierung über Nippel.



Technische Daten

Produktnummer	1026258 108
Außendurchmesser	160 mm
Spannbereichdurchmesser max.	160 mm
Lochkreisdurchmesser	104,8 mm
Kegeldurchmesser max.	82,5 mm
Kegelschaftgröße	5
Höhe	70,7 mm
Höhe 2	66 mm
Durchmesser	42 mm
Länge	23,45 mm
Drehzahl max.	4600 U/min
Gewicht	8,5 kg
Herstellerteilenummer	615-22900
Statistische Warennummer	84662091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com