

Permanent-magnetisches Rundfutter mit feiner Parallelpolteilung - konstruiert für Schleifarbeiten

Anwendung

Die Rundfutter sind speziell für die Bearbeitung auch von kleinen und dünnen Werkstücken konstruiert.

Ausführung

- Eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten der Werkstücke
- Die Spannkraft ist von Null bis Maximal stufenlos einstellbar
- Haftkraft max. 80-100 N/cm² (entspricht 8-10 kg/cm²)
- Ausgerüstet mit 1 Schaltstelle

Hinweis

Alle Rundfutter können bei Bedarf mit einer Zentrierung (Abmessung siehe Tabelle) versehen werden. Außerdem können in die Oberplatte Bohrungen usw. (Stahl 15 mm / NE 7 mm) ohne Beeinträchtigung der Haftkraft eingebracht werden.



Technische Daten

Produktnummer	1028010 102
Herstellerteilenummer	BM 63.002
EAN Code	4030615630022
Statistische Warennummer	85059029

