

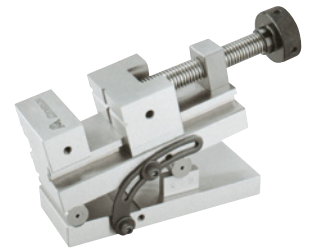
Sinus-Schraubstock

Anwendung

Zum lehrengenauen Bearbeiten von Werkstücken (Schleifen, Bohren, Fräsen, Messen) auf allen Präzisionsmaschinen. Für präzises Spannen, mit Schwenkung um die Quer-Achse.

Ausführung

- Oberfläche präzisionsgeschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1027622 101
Backenhöhe	42 mm
Rechtwinkligkeitsabweichung	0,005 mm
Parallelitätstoleranz	0,005/100 mm
Winkelskalierung min./max.	0-45 Grad
Prisma eingeschliffen waagrecht und senkrecht	Ja
Achsabstand	100 mm
Werkstoff	Werkzeugstahl
Ausführung	Gehärtet
Härte nach Rockwell, HRC	58 HRC
Gewicht	10 kg
Herstellerteilenummer	MODELL MCL-A 300
EAN Code	4024496070541
Statistische Warennummer	82057000

