

### Zentriergerät DIACATOR

#### Anwendung

Zum genauen Ausrichten von Bohrungen und Wellen zentrisch zur Arbeitsspindel auf Fräsmaschinen, Bohrmaschinen und Bohrwerken.

#### Ausführung

- Mit eingebauter, stehender Messuhr und umlaufendem Taster
- Max. Zentrierfehler je nach Taster 0,006 - 0,01 mm
- Eingebaute Überlastungskupplung zum Schutz gegen Beschädigung
- Aufnahme durch abschraubbaren Morsekegelschaft MK 1 (bei grösseren Innenkonen Reduzierstücke verwenden!) oder auch am zyl. Schaft (8 mm Ø) in Spannzangen oder Drei- und Vierbackenfuttern

#### Lieferung

mit Pendeltaster für kleinere Bohrungen, 2 abgewinkelten Tasteinsätzen 25 und 48 mm, 1 Reduzierhülse MK 1, 3 aufschraubbaren Zwischenhülsen 10 / 12 und 16 mm, 1 Anschlag 160 mm und Anzeigeuhr, im Holzkasten

#### Hinweis

Sondertaster, Länge 100, 125, 150 und 200 mm auf Anfrage lieferbar.



### Technische Daten

Produktnummer	1021773 101
Skalenteilungswert	0,01 mm
Tastbereich bei Außenprüfung min./max.	5,0-110 mm
Tastbereich bei Innenprüfung min./max.	1,5-120 mm
Herstellerteilenummer	DIACATOR
Statistische Warennummer	90178090

