

Werkzeugvoreinstellgerät ImageController2 Grundgerät

ATORN

Anwendung

Das ATORN ImageController2 Voreinstellgerät für den professionellen Einstieg mit hochwertiger Ausstattung zu einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie können Ihre Werkzeuge sehr schnell, einfach und µm-genau messen und einstellen. Das Robuste Voreinstellgerät ist werkstattgerecht und kann direkt neben der CNC-Maschine, in Bearbeitungs- und Prüfzentren oder in Messräumen aufgebaut werden. Das ATORN ImageController2 bietet die wichtigsten Funktionen für Ihre Anwendungsfälle wie z. B. die Vermessung von Länge, Durchmesser, Radius, Winkel, Konturen, Rundlauf und Planlauf Ihrer Standardwerkzeuge. Ein dynamisches Fadenkreuz erfasst und misst Werkzeugschneiden automatisch im gesamten Kamerabild. Überschreitungen der vorgegebenen Toleranz werden gemeldet und vor jedem Messvorgang wird auf den aktuellen Nullpunkt hingewiesen, um Maschinencrashes, Werkzeugbruch und Teileausschuss zu vermeiden. Die Resultate sind genau, wiederholbar und zuverlässig. Zusätzlich zu den Messfunktionen ist auch an die Verwaltung der Komplettwerkzeuge und Einrichteblätter sowie deren maschinengerechte Datenübertragung gedacht.



Ausführung

- Hochgenauigkeitsspindel SK 50 mit integrierter Eichkante, 4 x 90° Indexierung und 360° Spindelbremse
- Untertisch in stabilem Industriedesign
- Speicher für 99 Adapter und bis zu 3.000 Werkzeuge
- Automatische Nullpunktüberwachung
- Bequeme und intuitive Bedienung am horizontal Touch-Screen-Monitor
- Automatische Schneidenerkennung und Nullpunktüberwachung
- Bedienung Menüs über Touch-Screen, Kompassnadel – einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Sollwerten
- Dynamisches Fadenkreuz für automatisches Messen
- 4x USB 2.0 Schnittstelle, Datenausgabe über USB. Messergebnisse können sowohl auf Etiketten, Listen oder auch in die CNC-Maschine übergeben werden
- Drehmittelmessung mit Monochrom Kamera (optional).

Vorteil

- Schnelles µm-genaues Vermessen und Einstellen von Werkzeugen
- Schneidensinspektion Vergrößerung auf 20-fach beim 13,3" / 38-fach 24" Touch-Screen Monitor
- Umstellung auf Projektorfunktion mit Fadenkreuz, positionierbar
- Integrierte Werkzeugverwaltung um beispielsweise Sollwerte und Toleranzen zu hinterlegen und Einrichteblätter zur Werkstückfertigung anzulegen
- >zidcode<, zur Werkzeugidentifikation und Datenübertragung benötigt keine Netzwerkanbindung, sondern übermittelt die Daten kompletter Werkzeuge ganz einfach via QR-Code

Lieferung

1 Stück ATORN ImageController2

Hinweis

Preis: ohne Transport, Verpackung, Schulung und Inbetriebnahmen.

Technische Daten

Produktnummer	1039386 501
Typ	ATORN 350 mit IC2
Messbereich Z-Achse	350 mm
Messbereich X-Achse	320 mm
Wiederholgenauigkeit (+/-)	0,002 mm
Rundlauftoleranz	0,002 mm
Druckluftversorgung	6 bar
Bildschirmdiagonale max.	13,3 in
Herstellerteilenummer	22250094
EAN Code	4050293432756
Statistische Warennummer	90319000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com