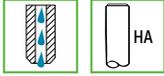


Schnelllaufspindel



Anwendung

- Für HSC Fräs- und Bohrwerkzeuge / Feinbearbeitung
- Für Werkzeuge mit Schaft Ø 3, 4 und 6 mm geeignet

Ausführung

- CoolSpeed® mini wird mittels einer Wasserturbine angetrieben, hierfür wird die Kühlmittelflüssigkeit mit 10-70 Bar als Antriebsmedium genutzt
- Erreichbare Drehzahl $n_{max.} = 75.000$ U/min bei 307-410 Watt Leistung

Vorteil

- Höchste Rundlaufgenauigkeit der Werkzeuge durch geringe Systemtoleranzen
- Enormer Kostenvorteil gegenüber herkömmlichen Schnelllaufspindel Systemen
- Passend für abgedichtete ER-Spannzangenfutter
- Höchste Standzeiten der Werkzeugschneiden durch optimalen Drehzahlbereich
- Positives Crashverhalten, da die Kugellager einfach auswechselbar sind

Lieferung

- CoolSpeed® Schnelllaufspindelgehäuse ohne Lager und Turbine
- Lieferung ohne Schneidwerkzeug

Hinweis

Einbausatz extra bestellen (Art.-Nr. 1021999 040-060)!
Nur abgedichtete Spannzangen verwenden!



Technische Daten

Produktnummer	1021999 020
Herstellerteilenummer	CM-CE-R016-046-4-A
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com