

### Bundhose KÜBLER REFLECTIQ



#### Ausführung

Warnschutz-Bundhose mit ergonomischer Linienführung für mehr Bewegungsfreiheit, 2 Seitentaschen, 2 Gesäßtaschen mit Cordura®-Verstärkung, rechts mit Patte und Klettverschluss. Doppelte Meterstabtasche mit Cordura®-Verstärkung und zusätzlicher Reißverschluss tasche rechts, Schenkeltasche mit Cordura®-Verstärkung, Patte und Klettverschluss sowie zusätzlicher Reißverschluss tasche links. Elastischer Bundeinsatz, Schlitz mit Reißverschluss, vorgeformtes Knie mit Bewegungszone, Knieschutztasche aus Cordura® mit wasserabweisender Funktion nach EN 14404 in Verbindung mit Kniepolster Art.-Nr. 1093030 126. Reflexemblem im Kniebereich, 2 Reflexstreifen am Bein umlaufend, segmentiertes und durchgehendes Reflexband kombiniert. Kontrastelemente: Saumbereich, Seitentaschen, Taschenpatten, Cordura®-Verstärkungen, Stretch-Elemente in Farbe Schwarz. 50 % Baumwolle, 50 % Polyester, ca. 270 g/m<sup>2</sup>. EN ISO 20471:2013 + A1:2016, Klasse 2.



#### Hinweis

Weitere Größen und Farben auf Anfrage lieferbar.

### Technische Daten

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Produktnummer                            | 1093023 580                  |
| Kategorie                                | II                           |
| EN-Norm                                  | 14404                        |
| Größe                                    | 64                           |
| ISO                                      | 20471                        |
| Werkstoff                                | 50% Baumwolle, 50% Polyester |
| Flächengewicht Gewebe pro m <sup>2</sup> | 270 g                        |
| Waschbar bei                             | 60°C                         |
| Herstellerteilenummer                    | 2207 8340-3797 GR. 64        |
| EAN Code                                 | 4053813374475                |
| Statistische Warennummer                 | 62034311                     |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com