

Warnschutzweste Berlin Executive



Ausführung

Leichte und bequeme Warnschutzweste mit 2 umlaufenden Reflexstreifen und je einem Reflexstreifen über die Schultern für hohe Sichtbarkeit, mit Frontreißverschluss, 2 aufgesetzte Fronttaschen, Smartphone- und Stifttasche, D-Ring, ID-Kartenhalter für verschiedene Formate, Funkgeräteschleufe für einfaches Befestigen eines Mikrofons. Geprüft bis 50 Wäschen. 100 % Polyester. EN ISO 20471 Klasse 2.

Hinweis

Weitere Farben auf Anfrage lieferbar.



Technische Daten

Produktnummer	1093023 388
Kategorie	II
ISO	20471
Werkstoff	100% Polyester
Flächengewicht Gewebe pro m ²	125 g
Waschbar bei	40°C
Herstellerteilenummer	S476ORR5XL
Statistische Warennummer	61103091



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com