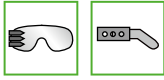


Schutzbrille Alligator



INFIELD[®]
SAFETY

Anwendung

Schleif-, Dreh- und Fräsarbeiten, feinmechanische Arbeiten, Werkstatt-, Montage- und Laborarbeiten.

Ausführung

- Moderne Schutzbrille in sportlichem Design
- Große Panoramascheibe für guten seitlichen Schutz
- Individuell einstellbare Bügellänge
- Anpassbarer, weicher Nasensteg und weiche Softbügel gewährleisten druckfreies Tragen
- Geprüft nach EN 166, EN 170



Technische Daten

Produktnummer	1002682 704
Kategorie	II
EN-Norm	166 170
Werkstoff Schutzscheibe	Polycarbonat
Beschichtung	Clear HC
Beschlagfrei	Nein
Kratzfest	Ja
UV-Schutz	400 nm
Ausführung	Einstellbare Bügellänge
Gewicht	37 g
Statistische Warennummer	90049010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com